和晃精工の新しい取り組み

プレス製品の測定・検査・データ化始めました

老朽化金型を復元したい 図面のない金型・製品で困っている ハンドワークした部分をデータ化したい 試作品をデータ化したい

そんな時…

弊社の3次元測定器 (ATOS)を使用した

高精度デジタイズ

をお試しください。 工数削減・コスト削減のお役に立ちます。



◆撮影使用機器◆

- 型式: ATOS CompactScan 5M

メーカー: GOM製 レンズ「MV600」

1ショット測定範囲: 横600×縦450×奥行450mm

· 精度: ±35 μ m

◆使用ソフト◆

Tebis社 tebis GOM社 GOMINSPECT 株式会社トヨタケーラム Caelum XXen キャムタス株式会社 Speedy 3D Speedy mill Next

金型屋だから出来る事がたくさんあります。 お気軽にご相談下さい。



株式会社 和晃精工 岐阜県大垣市浅西3丁目75番地

TEL: 0584-89-9361 mail: wako9361@poplar.ocn.ne.jp

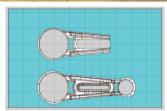
▶リバース事例

- ・破損箇所の修復、データ化
- ・穴径の変更部品作成依頼
- 付加強箇所の入れ子化
- ・プレート、部品の作成
- 破損部品の複製、反転作成
- ・ブランク形状のデータ化
- ・パンチの複製 等々









ダイを丸ごとCADデータ化





お客様からのさまざまなご要望にお応えしています ATOS撮影 CADデータ作成

サイズ	参考価格
600mm以下	10, 000~
600~1000mm	20, 000~
1000mm以上	30, 000 ~

※撮影結果はPDF渡しとなります。 ※STLデータご希望の場合は別途ご相談下さい。

サイズ	参考価格
200mm以下	50, 000 ∼
200~300mm	70, 000~
300~500mm	100, 000~
500mm以上	200, 000~

※公差設定により料金が変動します。
※一般的なCADで取り扱えるデータフォーマットで出力が可能です。特殊規格はご相談下さい。

撮影にブルーライトを使用しています。

色が黒い製品または光沢のある製品は光を・反射吸収してしまうため、 ミクロチェックの塗布を行います。

そのため塗布が出来ない製品の撮影はお断りする場合がございます。 また、ミクロチェックが微細な傷や隙間に入り込んでしまう場合がございます。 洗浄を行いますが、僅かに残る場合がございます。

ご了承くださいます様よろしくお願いします。